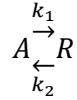


Reattori Chimici

Anno Accademico 2011-2012

Cognome	Nome	Matricola	Firma

Problema 1. In un reattore batch da laboratorio è stata studiata la reazione elementare reversibile:



Alimentando una miscela reagente contenente solo il reagente A, lavorando a due distinte temperature e ottenendo i risultati riassunti in tabella.

1. Determinare i parametri delle relazioni Arrhenius per le due costanti cinetiche;

Si vuole poi progettare un CSTR ideale isoterma, alimentato con una miscela di portata \dot{V} , a concentrazioni iniziali C_{A0} e C_{R0} , che deve lavorare alla temperatura T_f e deve realizzare la conversione X_{Af} . Calcolare:

2. Il volume del reattore,
3. La portata di calore che va scambiata tra la miscela reagente e l'ambiente esterno, chiarendone anche il verso.

Dati. $T_1 = 25^\circ\text{C}$, $T_2 = 150^\circ\text{C}$, $C_{A0} = 1 \text{ mol/L}$, $C_{R0} = 0.1 \text{ mol/L}$, $\dot{V} = 3 \text{ L/s}$, $X_{Af} = 75\%$, $T_f = 65^\circ\text{C}$.

t, min	0	2	4	6	8	10	12	14	16	600
$X_A(t, T_1)$	0	0.23	0.41	0.54	0.64	0.72	0.78	0.82	0.86	0.96
$X_A(t, T_2)$	0	0.32	0.46	0.51	0.53	0.54	0.547	0.548	0.549	0.5494

Problema 2. Per una certa miscela reagente, è stata sperimentalmente determinata la cinetica seguente, descritta da una polinomiale del terzo grado:

$$\frac{1}{-r_A} = \sum_{i=0}^3 a_i C_A^i$$

Utilizzando reattori ideali isotermi, si vuole portare la concentrazione di una miscela liquida dal valore C_{A0} a C_{Af} .

1. Disegnare i diagrammi di Levenspiel per il sistema ($1/-r_A$ vs. C_A e $1/-r_A$ vs. X_A),
2. Proporre la serie di reattori ideali isotermi che minimizza il tempo di riempimento totale,
3. Calcolare i tempi di riempimento di ogni reattore selezionato.

Dati. $\{a_0, a_1, a_2, a_3\} = \{2, 1, -5, 5\}$ (le unità di misura dei coefficienti a_j sono tali che, esprimendo C_A in mol/m^3 , la velocità di reazione r_A risulta espressa in $\text{mol}/(\text{m}^3 \cdot \text{hr})$), $C_{A0} = 1 \text{ mol/m}^3$, $C_{Af} = 0.05 \text{ mol/m}^3$.

Istruzioni: compilare innanzitutto con i propri dati la parte alta di questo foglio; per le risposte utilizzare solo questo foglio.

Prova d'esame - 26 ottobre 2012

Problema 1. In un reattore batch da laboratorio è stata studiata la reazione elementare reversibile:



Alimentando una miscela reagente contenente solo il reagente A, lavorando a due distinte temperature e ottenendo i risultati riassunti in tabella.

1. Determinare i parametri delle relazioni Arrhenius per le due costanti cinetiche;

Si vuole poi progettare un CSTR ideale isoterma, alimentato con una miscela di portata \dot{V} , a concentrazioni iniziali C_{A0} e C_{R0} , che deve lavorare alla temperatura T_f e deve realizzare la conversione X_{Af} . Calcolare:

2. Il volume del reattore,

3. La portata di calore che va scambiata tra la miscela reagente e l'ambiente esterno, chiarendone anche il verso.

Dati. $T_1 = 25^\circ\text{C}$, $T_2 = 150^\circ\text{C}$, $C_{A0} = 1 \text{ mol/L}$, $C_{R0} = 0.1 \text{ mol/L}$, $\dot{V} = 3 \text{ L/s}$, $X_{Af} = 75\%$, $T_f = 65^\circ\text{C}$.

t min	0	2	4	6	8	10	12	14	16	600
$X_A(t, T_1)$	0	0.23	0.41	0.54	0.64	0.72	0.78	0.82	0.86	0.96
$X_A(t, T_2)$	0	0.32	0.46	0.51	0.53	0.54	0.547	0.548	0.549	0.5494



$$E := \begin{pmatrix} 0 & 0 & 0 \\ 2 & 0.23 & 0.32 \\ 4 & 0.41 & 0.46 \\ 6 & 0.54 & 0.51 \\ 8 & 0.64 & 0.53 \\ 10 & 0.72 & 0.54 \\ 12 & 0.78 & 0.547 \\ 14 & 0.82 & 0.548 \\ 16 & 0.86 & 0.549 \\ 600 & 0.96 & 0.5494 \end{pmatrix}$$

$$T := \begin{pmatrix} 25^\circ\text{C} \\ 150^\circ\text{C} \end{pmatrix} \quad V_p := 3 \cdot \frac{\text{L}}{\text{s}} \quad C_{A0} := 1 \cdot \frac{\text{mol}}{\text{L}} \quad C_{R0} := 0.1 \cdot \frac{\text{mol}}{\text{L}} \quad M := 0$$

$$i := 0..8$$

$$t_{E_i} := E_{i,0} \quad Y_{1_i} := -\ln\left(1 - \frac{E_{i,1}}{E_{9,1}}\right) \quad Y_{2_i} := -\ln\left(1 - \frac{E_{i,2}}{E_{9,2}}\right) \quad j := 0..1 \quad X_j := \frac{1}{T_j}$$

$$S_1 := \text{slope}(t_E, Y_1) = 0.14 \quad S_2 := \text{slope}(t_E, Y_2) = 0.441$$

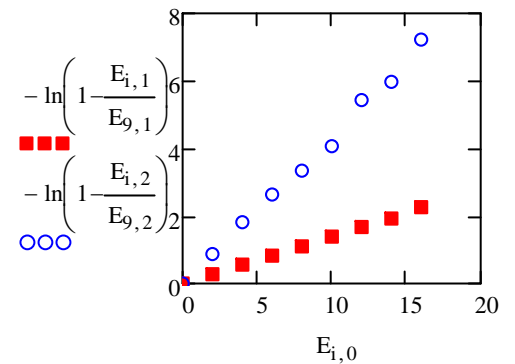
$$K_{CE1} := \frac{M + E_{9,1}}{1 - E_{9,1}} = 24$$

$$k_{1E1} := \frac{M + E_{9,1}}{M + 1} \cdot S_1 \cdot \frac{1}{\text{min}} = 0.134 \cdot \frac{1}{\text{min}}$$

$$K_{CE2} := \frac{M + E_{9,2}}{1 - E_{9,2}} = 1.219$$

$$k_{1E2} := \frac{M + E_{9,2}}{M + 1} \cdot S_2 \cdot \frac{1}{\text{min}} = 0.242 \cdot \frac{1}{\text{min}}$$

$$k_{1E} := \begin{pmatrix} k_{1E1} \\ k_{1E2} \end{pmatrix} \quad k_{2E} := \begin{pmatrix} k_{1E1} \cdot K_{CE1}^{-1} \\ k_{1E2} \cdot K_{CE2}^{-1} \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} 5.598 \times 10^{-3} \\ 0.199 \end{pmatrix} \cdot \frac{1}{\text{min}}$$



$$Y_{1_j} := \ln(k_{1E_j} \cdot \text{min}) \quad Y_{2_j} := \ln(k_{2E_j} \cdot \text{min})$$

$$E_{1E} := -\text{slope}(X, Y_1) \cdot R = 4.939 \times 10^3 \cdot \frac{\text{J}}{\text{mol}}$$

$$E_{2E} := -\text{slope}(X, Y_2) \cdot R = 2.994 \times 10^4 \cdot \frac{\text{J}}{\text{mol}}$$

$$\Delta H := E_{1E} - E_{2E} = -2.5 \times 10^4 \cdot \frac{\text{J}}{\text{mol}}$$

$$k_{10E} := \frac{k_{1E0}}{\exp\left(\frac{-E_{1E}}{R \cdot T_1}\right)} = 0.985 \cdot \frac{1}{\text{min}}$$

$$k_{20E} := \frac{k_{1E1} \cdot K_{CE1}^{-1}}{\exp\left(\frac{-E_{2E}}{R \cdot T_1}\right)} = 986.743 \cdot \frac{1}{\text{min}}$$

$$M := \frac{C_{R0}}{C_{A0}} = 0.1$$

$$k_{1E}(T) := k_{10E} \cdot \exp\left(-\frac{E_{1E}}{R \cdot T}\right) \quad k_{2E}(T) := k_{20E} \cdot \exp\left(-\frac{E_{2E}}{R \cdot T}\right) \quad K_{CE}(T) := \frac{k_{1E}(T)}{k_{2E}(T)} \quad X_{AeE}(T) := \frac{K_{CE}(T) - M}{K_{CE}(T) + 1}$$

$$r_A(X_A, T) := -[k_{1E}(T) \cdot C_{A0} \cdot (1 - X_A) - k_{2E}(T) \cdot C_{A0} \cdot (M + X_A)]$$

$$\dot{V} := V_p \cdot \frac{C_{A0} \cdot X_{Af}}{-r_A(X_{Af}, T_f)} = 5.959 \cdot \text{m}^3$$

$$Q_p := \Delta H \cdot X_{Af} \cdot V_p \cdot C_{A0} = -56.26 \cdot \text{kW}$$

Problema 2. Per una certa miscela reagente, è stata sperimentalmente determinata la cinetica seguente, descritta da una polinomiale del terzo grado:

$$\frac{1}{-r_A} = \sum_{i=0}^3 a_j C_A^j$$

Utilizzando reattori ideali isotermi, si vuole portare la concentrazione di una miscela liquida dal valore C_{A0} a C_{Af} .

1. Disegnare i diagrammi di Levenspiel per il sistema ($1/-r_A$ vs. C_A e $1/-r_A$ vs. X_A),
2. Proporre la serie di reattori ideali isotermi che minimizza il tempo di riempimento totale,
3. Calcolare i tempi di riempimento di ogni reattore selezionato.

Dati. $\{a_0, a_1, a_2, a_3\} = \{2, 1, -5, 5\}$ (le unità di misura dei coefficienti a_j sono tali che, esprimendo C_A in mol/m^3 , la velocità di reazione r_A risulta espressa in $\text{mol}/(\text{m}^3 \cdot \text{hr})$), $C_{A0} = 1 \text{ mol}/\text{m}^3$, $C_{Af} = 0.05 \text{ mol}/\text{m}^3$.

$$a := \begin{pmatrix} 2 \\ 1 \\ -5 \\ 5 \end{pmatrix}$$

$$f(c) := \sum_{j=0}^3 (a_j \cdot c^j)$$

$$\sum_{j=0}^3 (a_j \cdot c^j) \rightarrow 5 \cdot c^3 - 5 \cdot c^2 + c + 2$$

$$c_0 := 1$$

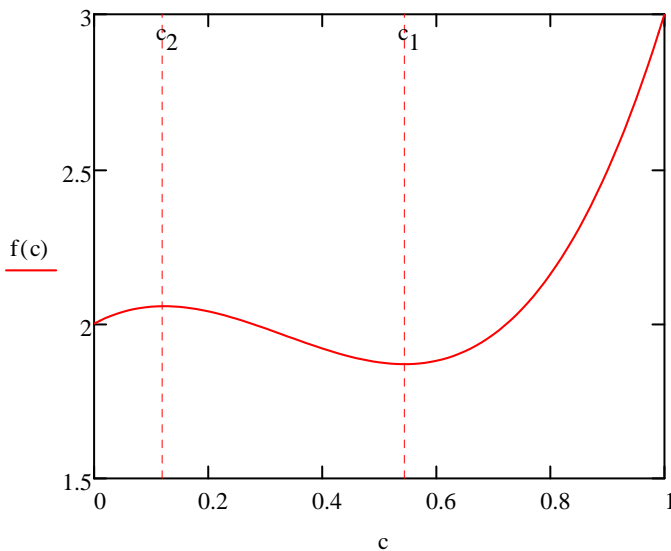
$$c_f := 0.05$$

$$f1(c) := \frac{d}{dc} f(c)$$

$$c := 0, 0.01 \dots 1$$

$$c_1 := \text{root}(f1(c), c, 0.4, 0.8) = 0.544$$

$$c_2 := \text{root}(f1(c), c, 0, 0.3) = 0.123$$

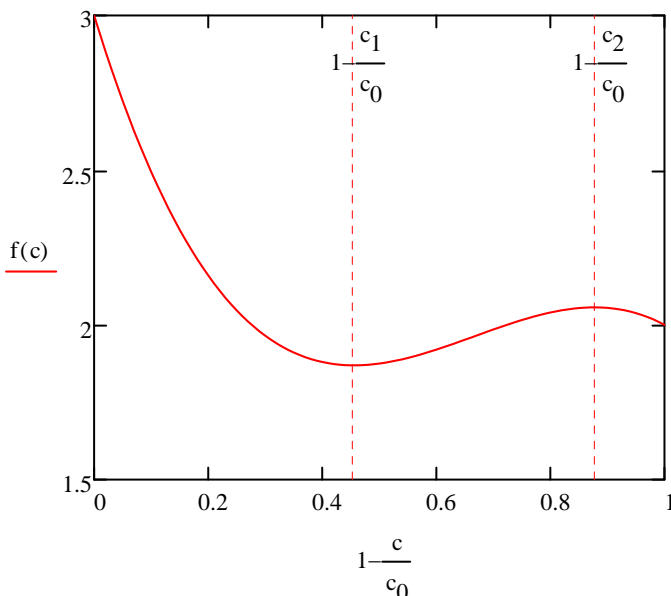


$$r_A(C_A) := \frac{1}{-f(C_A)} \cdot \frac{\text{mol}}{\text{m}^3 \cdot \text{hr}}$$

$$\tau_{\text{CSTR1}} := \frac{(c_0 - c_1) \cdot \frac{\text{mol}}{\text{m}^3}}{-r_A(c_1)} = 0.852 \cdot \text{hr}$$

$$\tau_{\text{PFR}} := - \int_{c_1}^{c_2} \frac{1}{-r_A(c)} dc \cdot \frac{\text{mol}}{\text{m}^3} = 0.828 \cdot \text{hr}$$

$$\tau_{\text{CSTR2}} := \frac{(c_2 - c_f) \cdot \frac{\text{mol}}{\text{m}^3}}{-r_A(c_f)} = 0.148 \cdot \text{hr}$$



$$x_1 := 1 - \frac{c_1}{c_0} = 0.456$$

$$x_2 := 1 - \frac{c_2}{c_0} = 0.877$$

$$x_f := 1 - \frac{c_f}{c_0} = 0.95$$